Contoh 1. Contoh Penulisan Ringkasan Ajuan Topik Studi untuk Proposal TA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pembimbing Utama** | | **Judul Proposal TA.** | **Topik Studi** | |
| Nama:Irawan Malik | | Desain dan Analisis Mesin Pencampur Daging untuk Sate Ikan | * 1. Sains Rekayasa   2. Desain M & P | |
| Surel: | Hp: |
| **Sinopsis (maksimal 250 kata)** | | | **Teori Pendukung** | |
| Sate ikan adalah makanan yang sangat populer terutama bagi siswa sekolah dasar. Biasanya dijual di depan area sekolah dimana para siswa berkumpul dan bermain sambil menunggu orang tua datang dan menjemput mereka sepulang sekolah. Ikan sate tradisional diproduksi di rumah. Namun, dengan pendekatan ini hanya sejumlah kecil ikan sate yang bisa diproduksi. Proposal TA ini bertujuan untuk merancang dan menganalisis sebuah mesin yang mampu mengurangi waktu proses pembuatan sate ikan dan karenanya meningkatkan produksi. | | | * 1. Mata kuliah dasar   2. Fase desain   3. CAD/CAE | |
| **Ruang Lingkup Studi (maksimal 6)** | | | **Capaian Pembelajaran** | |
| 1. Memahami pendekatan tradisional dalam membuat sate ikan  2. Merumuskan solusi konseptual untuk masalah desain  3. Merancang mesin sate ikan berdasarkan konsep yang direncanakan sedemikian rupa dan selanjutnya menganalisis disain tersebut | | | 1 | **√** |
| 2 | **√** |
| 3 | **√** |
| 4 | **√** |

Gunakan *Font* TNR 12 pts dan manfaatkan satu halaman penuh untuk menampung semua informasi tulisan dengan lengkap

Contoh 2. Contoh Penulisan Ringkasan Ajuan Topik Studi untuk Proposal TA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pembimbing Utama** | | **Judul Proposal TA.** | **Topik Studi** | |
| Nama: | | Analisis Elemen Hingga (FEA) Sambungan Ulir Sekrup yang mendapat Beban Bengkok | * 1. Sains Rekayasa | |
| Surel: | Hp: |
| **Sinopsis (maksimal 250 kata)** | | | **Teori Pendukung** | |
| Proposal ini akan menerapkan analisis elemen hingga (FEA) untuk mendapatkan analisis tegangan pada koneksi ulir sekrup di bawah beban *bending*. Dengan melakukan analisis ini wilayah dengan konsentrasi tegangan tertinggi dari koneksi ulir sekrup dapat ditentukan. Informasi ini penting untuk analisis lain seperti teknik kelelahan (fatik) dan fraktur. Proposal ini akan menggunakan perangkat lunak *Solidworks* untuk memodelkan model elemen hingga yang sesuai dari sambungan ulir sekrup di bawah beban *bending*. Juga perangkat lunak akan digunakan untuk melakukan analisis elemen hingga untuk mempelajari perilaku tegangan ulir sekrup. | | | * 1. Mata kuliah dasar   2. CAD/CAE   3. Tegangan utama, hukum Hooke, hubungan tegangan-regangan, energi regangan | |
| **Ruang Lingkup Studi (maksimal 6)** | | | **Capaian Pembelajaran** | |
| 1. Merancang dan mengembangkan model elemen hingga (FE) sambungan ulir sekrup menggunakan perangkat lunak *Solidworks*  2. Menggunakan analisis elemen hingga (FEA) untuk mempelajari perilaku tegangan sambungan ulir sekrup di bawah pembengkokan menggunakan perangkat lunak *Solidworks*  3. Mengusulkan perbaikan atau modifikasi pada desain sambungan ulir sekerup | | | 1 | **√** |
| 2 | **--** |
| 3 | **√** |
| 4 | **√** |

Contoh 3. Contoh Penulisan Ringkasan Ajuan Topik Studi untuk Proposal TA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pembimbing Utama** | | **Judul Proposal TA.** | **Topik Studi** | |
| Nama: | | Rancang Bangun Mesin Pengupas Tempurung Buah Kelapa | * 1. Desain | |
| Surel: | Hp: |
| **Sinopsis (maksimal 250 kata)** | | | **Teori Pendukung** | |
| Santan kelapa merupakan salah satu bahan yang populer dalam memasak. Di desa, masyarakat biasanya menggunakan *chopper* untuk mengupas tempurung kelapa secara manual. Hal ini sulit dan cukup berbahaya terutama dalam jumlah banyak. MARDI telah menemukan mesin pengupas kelapa tapi tidak ekonomis untuk digunakan dalam pesta pernikahan dan dijual di toko eceran. Di proposal ini akan dirancang perangkat atau mesin sederhana yang mudah dioperasikan, aman dan efisien untuk mengupas tempurung kelapa | | | * 1. Mata kuliah dasar   2. CAD/CAE   3. Desain & Pengembangan Produk   4. *Quality Function Deployment* (QFD) | |
| **Ruang Lingkup Studi (maksimal 6)** | | | **Capaian Pembelajaran** | |
| 1. Merancang mesin/perangkat pengupas tempurung kelapa  2. Mengembangkan model/prototipe mesin/perangkat pengupas tempurung kelapa  3. Melaksanakan analisis struktural untuk mesin/perangkat pengupas tempurung kelapa | | | 1 | **--** |
| 2 | **√** |
| 3 | **√** |
| 4 | **√** |

Gunakan *Font* TNR 12 pts dan manfaatkan satu halaman penuh untuk menampung semua informasi tulisan dengan lengkap

Contoh 4. Contoh Penulisan Ringkasan Ajuan Topik Studi untuk Proposal TA

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pembimbing Utama** | | **Judul Proposal TA.** | **Topik Studi** | |
| Nama: | | Studi tentang Praktik Manajemen Pemeliharaan di ..... | * 1. Manajemen M & R | |
| Surel: | Hp: |
| **Sinopsis (maksimal 250 kata)** | | | **Teori Pendukung** | |
| Manajemen pemeliharaan mengatur perencanaan dan pengendalian kegiatan yang terkait dengan kegiatan pemeliharaan pabrik atau fasilitas. Ini biasanya mencakup tenaga kerja dan bahan dan mungkin termasuk pengelolaan cadangan perawatan. Proposal ini akan mempelajari praktik pengelolaan pemeliharaan dalam organisasi dan juga proses manajemen pemeliharaan yang terlibat seperti pemantauan pemeliharaan dan pemeliharaan *preventif.* Studi ini akan menjadi panduan bagi enjinir perawatan untuk merencanakan dan mengorganisir kegiatan perawatan di suatu bagian/departemen. | | | * 1. Beberapa Mata kuliah dasar   2. Manajemen M&R   3. *Total Productive Maintenance*   4. *Quality Function Deployment* (QFD) | |
| **Ruang Lingkup Studi (maksimal 6)** | | | **Capaian Pembelajaran** | |
| 1. Untuk mempelajari dan memahami praktik manajemen pemeliharaan yang diterapkan dalam suatu organisasi  2. Mengkaji dan mengidentifikasi proses manajemen pemeliharaan yang terlibat  3. Untuk memahami bagaimana proses manajemen pemeliharaan dimanfaatkan | | | 1 | **√** |
| 2 | **--** |
| 3 | **√** |
| 4 | **√** |

***LOG BOOK***

**(BUKU CATATAN KEGIATAN PENYUSUNAN PROPOSAL & LAPORAN TA)**

Nama : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

NIM : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Judul Tugas Akhir : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Pembimbing : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Tanggal** | **Kegiatan, Lokasi, Hasil** | **Paraf Verifikasi** |
| 1  2  3  4  5  6  7  8  9  10  11  12 |  | < tabel ini dapat lebih dari 1 halaman> |  |

Keterangan:

* Semua kegiatan yang telah dilaksanakan dalam penyelesaian penyusunan proposal dan laporan TA dituliskan di *log book*
* Jika ada *log book* maka tidak diperlukan lembar konsultasi karena telah digabungkan dengan *log book*
* Penulisan *log book* dilakukan dengan tulisan tangan
* Jika diperlukan maka *log book* dapat pula ditempelkan foto, gambar, diagram, tabel, dan materi lain yang relevan
* Paraf diisi oleh dosen pembimbing (saat konsultasi), kepala laboratorium/laboran (saat di laboratorium), ataupun petugas (di institusi lain).

**APLIKASI HASIL RANCANG BANGUN**

**MESIN BUBUT MINI TERHADAP PROSES PEMOTONGAN**

**(KOMPARASI SUHU PEMOTONGAN SECARA**

**🡪 TNR, Bold, 14 pts**

**EKSPERIMENTAL DAN NUMERIK 2D)**

Judul dalam tanda kurung untuk membedakan fokus pembahasan masing-masing anggota

**PILIH SALAH SATU 🡪**

**🡪 TNR, Bold, 14 pts**

**PROPOSAL/LAPORAN TA**

****

**🡪 tinggi = lebar = 4 cm**

**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan**

**Program Diploma IV TMPP Jurusan Teknik Mesin**

**Politeknik Negeri Sriwijaya**

**🡨 4 cm dari tepi kertas**

**🡪 TNR, Bold, 12 pts**

**Oleh:**

**3 cm dari tepi kertas 🡪**

**................**

**0616 3020 ....**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA**

**🡨 3 cm dari tepi kertas**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**PALEMBANG**

**🡪 TNR, Bold, 14 pts**

**2018**

**🡨 3 cm dari tepi kertas**

**APPLICATION OF A MANUFACTURING DESIGN RESULT**

**OF MINI LATHE MACHINE ON THE CUTTING PROCESS**

**(A COMPARATION OF TEMPERATURE CUTTING**

**EXPERIMENTALLY AND 2D NUMERICALLY)**

**PROPOSAL/FINAL REPORT**

****

**Submitted to Comply with Terms of Completion**

**Study Program of Mechanical Production and Maintenance Engineering**

**Department of Mechanical Engineering**

**State Polytechnic of Srivijaya**

**Oleh:**

**................**

**0616 3020 ....**

**STATE POLYTECHNIC OF SRIWIJAYA**

**MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT**

**PALEMBANG**

**2018**

**APLIKASI HASIL RANCANG BANGUN**

**MESIN BUBUT MINI TERHADAP PROSES PEMOTONGAN**

**(KOMPARASI SUHU PEMOTONGAN SECARA**

**EKSPERIMENTAL DAN NUMERIK)**

Judul dalam tanda kurung untuk membedakan fokus pembahasan masing-masing anggota

****

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

**Disetujui oleh Dosen Pembimbing Laporan Tugas Akhir**

**D-IV TMPP Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Pembimbing Utama, Pembimbing Pendamping,**

**Drs. Irawan Malik, MSME Achmad Junaidi, S.T., M.T.**

**NIP. 195810151988031003 NIP. 196607111990031001**

**Mengetahui,**

**Ketua Jurusan Teknik Mesin,**

**Ir. Sairul Effendi, M.T.**

**NIP. 1963091219893031005**

**HALAMAN PENGESAHAN UJIAN PROPOSAL/LAPORAN TUGAS AKHIR**

Laporan tugas akhir ini diajukan oleh

Nama : ............................

NIM : 0615 3020 .......

Konsentrasi Studi : D-IV TMPP

Judul Laporan Akhir : APLIKASI HASIL RANCANG BANGUN

MESIN BUBUT MINI TERHADAP PROSES

PEMOTONGAN (KOMPARASI SUHU

PEMOTONGAN SECARA EKSPERIMENTAL

DAN NUMERIK)

**telah selesai diuji, direvisi dan diterima sebagai**

**bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada**

**Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Penguji:**

Tim Penguji : 1. Drs. Irawan Malik, MSME ( )

2. Ir. Tri Widagdo, M.T. ( )

3. ........................................... ( )

4. ........................................ ( )

**Mengetahui:**

Ketua Jurusan Teknik Mesin : Ir. Sairul Effendi, M.T. ( )

Ditetapkan di : Palembang

Tanggal : .... Agustus <tahun>

**(*Halaman ini ditandatangani setelah LA dijilid*)**

**ABSTRAK**

**Aplikasi Hasil Rancang Bangun Mesin Bubut Mini terhadap Proses Pemotongan (Komparasi Suhu Pemotongan secara Eksperimental dan Numerik 2D)**

**(2017: 12 + 85 Hal. + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran)**

............................NAMA...........................

............................NIM...........................

D-IV TMPP - JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

*Tujuan utama dari ................................. ini adalah untuk ...................................................................................................................................................................................................................................................*

*Alat ini dirancang khusus untuk ..................................................................................................................................*

*Alat .......................................................................................................................................*

*Pada proses ...............................................................................................*

Kata Kunci:

Di lembar halaman yang berbeda

**ABSTRACT**

**Application of a Manufacturing Design Result of Mini Lathe Machine on the Cutting Process**

**(A Comparison of Temperature Cutting Experimentally and 2D Numerically)**

**(2017: 12 + 85 pp. + List of Figures + List of Tables + Attachments)**

...........................Name...............................

.......................Std.ID Number..............................

D-IV TMPP - MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT

STATE POLYTECHNIC OF SRIWIJAYA

..........................................................................................................................................................................................

Key words:

**KATA PENGANTAR**

Alhamdulillahirobbil’alamin, penulis panjatkan puji dan syukur kehadirat Allah SWT, atas segala rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan ini tepat pada waktunya.

Adapun terwujudnya Laporan Tugas Akhir ini adalah berkat bimbingan dan bantuan serta petunjuk dari berbagai pihak yang tak ternilai harganya. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menghanturkan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak yang telah membantu penulis dalam membuat laporan ini yaitu kepada:

1. Ayahku dan Ibuku tercinta yang selalu memberikan Doa dan dukungan kepada Anaknya tercinta
2. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T. dan seluruh staf jurusan/prodi D4 TMPP Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Bapak Drs. H. Irawan Malik, MSME sebagai pembimbing pertama Laporan Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan dan membantu penulis
4. .......... sebagai pembimbing kedua Laporan Tugas Akhir yang telah membimbing dan membantu penulis
5. Sahabat-sahabatku ........ dan teman-teman semua yang telah banyak berbagi keceriaan, kebersamaan dan kesulitan yang pernah kita alami bersama. Buat teman-teman terbaikku kelas ...... yang telah berjuang bersama-sama selama .... tahun
6. Semua pihak terkait yang tidak mungkin disebutkan oleh penulis satu persatu.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dalam tulisan laporan tugas akhir ini. Penulis menerima kritik dan saran dari pembaca agar penulis dapat membuat tulisan yang lebih baik.

Akhir kata penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan yang telah diberikan oleh semua pihak, semoga kebaikan menjadi amal ibadah yang mendapat Ridho dari Allah SWT, Amin Amin.

Palembang, Juli <tahun>

Penulis

Sesuaikan untuk PROPOSAL TA

**DAFTAR ISI**

**Hal**

Halaman Judul ....................... i

Halaman Pengesahan ..................... ii

Halaman Pengesahan Dosen Penguji ..................... iii

Abstrak ..................... iv

Kata Pengantar ..................... v

Daftar Isi ..................... vi

Daftar Gambar ..................... ix

Daftar Tabel ..................... xii

Daftar Lampiran ..................... xiii

**BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang ..................... 1

1.2 Tujuan dan Manfaat ..................... 1

1.3 Rumusan dan Batasan Masalah ..................... 3

1.4 Sistematika Penulisan ..................... 3

**BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Kajian Pustaka ..................... 5

2.2 Landasan/Dasar Teori ..................... 8

**BAB III METODOLOGI (isi disesuaikan dengan bidang/topik TA)**

3.1............ ..................... 23

3.2 ..................... 26

3.3 ..................... 31

3.4 ..................... 33

3.5 ..................... 36

3.6 ..................... 37

**BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Hasil ....... ....................... 61

4.2 ..................... 64

4.3 Pembahasan ..................... 73

4.4 ..................... 77

4.5 ..................... 78

**BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan ..................... 84

5.2 Saran ..................... 84

**DAFTAR PUSTAKA** ..................... 86

**LAMPIRAN**.................................................................................................. ........... 87

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 5

Gambar 2.2.... ................ 6

Gambar 2.3 ................ 7

Gambar 3.1 24

Gambar 3.2 24

Gambar 3.3 25

Gambar 3.4 27

Gambar 3.5 28

Gambar 3.6 29

Gambar 4.1 61

Gambar 4.2 61

Gambar 4.3 62

Gambar 4.4 62

Di lembar halaman yang berbeda

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 26

Tabel 3.2 33

Tabel 3.3 34

Tabel 3.4 35

Tabel 3.5 35

Tabel 3.6 36

Tabel 3.7 36

Tabel 3.8 37

Tabel 4.1 78

Tabel 4.2 79

Tabel 4.3 80

Contoh bentuk Jadwal Berupa Tabel (Matrik)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **AKTIVITAS** | **PJ** | **Maret** | | | | **April** | | | | **Mei** | | | | **Juni** | | | | **Juli** | | | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| BAB I: PENDAHULUAN  Latar Belakang  Tujuan dan Manfaat  Rumusan dan Batasan Masalah  Sistematika Tulisan | IM |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| BAB II: TINJAUAN PUSTAKA  ...............................  ...................................  Diuraikan/dirincikan  .....................................  ....................................... | MN |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| BAB III: METODOLOGI |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| BAB IV: HASIL DAN PEMBAHASAN |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| BAB V: PENUTUP |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Desain:  Simulasi:  Manufaktur:  Pengujian:  -Uji Tarik  -Uji *Bending* | RD &  BM |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Keterangan: PJ = Penanggung Jawab, IM, MN, RD & BM = <inisial nama>, dst.

Jumlah bulan dapat lebih banyak, misal dimulai Februari dan berakhir pada Agustus

FORMAT SAMPUL CD (Warna biru tua tulisan warna emas)

|  |  |
| --- | --- |
| TUGAS AKHIR <Judul TA> Nama & Nim | <JUDUL>  Tugas Akhir  Gambar terkait  Oleh:  Nama  Nim  PROGRAM STUDI D-IV TMPP  JURUSAN TEKNIK MESIN  POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  <Tahun> |

<JUDUL>



<NAMA> TUGAS AKHIR

<NIM> <Tahun>

PEMBIMBING

UTAMA PENDAMPING

………………………. …………………….

Contoh Tata letak Laporan TA pada Poster A3 *Landscape*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **<JUDUL>** | | |  |
| <**PENULIS:** MAHASISWA DAN PEMBIMBING>  **PRODI D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan (TMPP)**  **Kata kunci:** | | |
| **Latar Belakang** | | **Perancangan <Desain Alat>** | | **Kesimpulan** |
| <................> | **Cara Kerja Alat**  **<.....................................>**  **<Diagram Alir>** |  |
| **Tujuan dan Manfaat** | | **Pengujian** | **Hasil dan Pembahasan** | **Saran** |
|  |  |  |

**<Tahun>**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **<JUDUL>** | | |  |
| <**PENULIS:** MAHASISWA DAN PEMBIMBING>  **PRODI D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan (TMPP)**  **Kata kunci:** | | |
| **PENDAHULUAN** | | **DESAIN DAN SIMULASI FEA** | | **METODOLOGI** |
| <................> |  |  |
| **TUJUAN DAN MANFAAT** | | **HASIL DAN PEMBAHASAN** |  | **PENUTUP** |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **No** | **X** | **Y** | | 1 |  |  | | 2 |  |  | | 3 |  |  | | 4 |  |  | | **CARA KERJA SISTEM**  **<.....................................>**  **<Diagram Alir >** |  |

**<Tahun>**

**FORM PENILAIAN**

**UJIAN PROPOSAL TUGAS AKHIR (TA)**

N A M A M A H A S I S W A : .............................................................................................

N I M : .............................................................................................

JUDUL PROPOSAL : .............................................................................................

......................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Kriteria Penilaian** | **Bobot** | **Nilai** |
| 1. ***MATERI PROPOSAL TA*:** | | **35 %** |  |
| 1 | Ringkasan Ajuan Topik Proposal |  |
| 2 | Latar Belakang |  |
| 3 | Rumusan dan Batasan Masalah |  |
| 4 | Tujuan dan Manfaat |  |
| 5 | Kajian/Tinjauan Pustaka |  |
| 6 | Metodologi |  |
| 1. ***TULISAN PROPOSAL TA*:** | | **20 %** |  |
| 7 | Kerapian |  |
| 8 | Penggunaan bahasa Indonesia baku |  |
| 9 | Penyajian gambar desain |  |
| 10 | Pengutipan dan Penulisan Literatur |  |
| 11 | Organisasi Tulisan |  |
| ***c & d. PRESENTASI*** | | **35 %** |  |
| 12 | Sistimatika Penyajian/Presentasi |  |
| 13 | Kemampuan, Pengetahuan dan Kecakapan Menjawab Pertanyaan |  |
| ***e. SIKAP:*** | | **10 %** |  |
| 14 | Cara Bertindak, Kerapian dan Etika |  |
| **TOTAL** | | **100 %** |  |

**Saran Perbaikan:** Palembang, ......................................

Penguji,

(.........................................................)

NIP.

**CONTOH KOMPARASI TINJAUAN/KAJIAN PUSTAKA**

| **No** | **Judul – Penlis – Tahun** | **Bahan (Komposit)** | **Metode, Hasil dan Pembahasan** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Judul:**  Pengaruh Panjang Serat dan Fraksi Volume Serat Pelepah Kelapa Terhadap Ketangguhan *Impact* Komposit *Polyster*  **Penulis:**  Nasmi Hernia Sari, Achmad Zainuri, dan Fitratul Wahyu  **Tahun:** 2011 | Serat Pelepah Kelapa | * Standar yang digunakan: ASTM D265 * Hasil penelitian tersebut menunjukkan panjang serat 2 cm, 4 cm, dan 6 cm, diperoleh kekuatan tarik tertinggi pada serat panjang 6 cm yaitu 27,5503216 N/mm2 dan kekuatan tarik yang tersedia pada serat panjang 2 cm yaitu 16,80040936 N/mm2 dan pada volume serat 5%, 10%, dan 15% kekuatan tarik tertinggi pada volume serat 15% yaitu 28,49020468 N/mm2 dan kekuatan tarik adalah tersedia pada volume 5% yaitu 16.80040936 N/mm2 |
| 2 | **Judul:**  Ketahanan *Bending* Komposit *Hybrid* Serat Batang Kelapa atau Serat Gelas Dengan Matrik Urea *Formaldehyhde*  **Penulis:**  Nasmi Herlina Sari, Sinarep, Ahmad Taufan, dan IGNK Yudhyadi  **Tahun:** 2011 | Serat Batang Kelapa atau Serat Gelas | * Standart yang digunakan: ASTM D790 * Hasil penelitian menunjukan bahwa kekuatan *bending* tertinggi komposit hybrid serat batang kelapa atau serat gelas pada fraksi volume serat batang kelapa atau fiber *glass* 10:20 % yaitu 22,7 N/mm2, kemudian berturut-turut 15:15 dan 20:10 yaitu 19,6 N/mm2 dan 17,37 N/mm2 |
| 3 | **Judul:**  Analisa Teknis Rekayasa Serat Eceng Gondok Sebagai Bahan Pembuat Komposit Ditinjau dari Kekuatan Tarik  **Penulis:**  Hartono Yudo dan Kiryanto  **Tahun:** 2012 | Serat Eceng Gondok | * Standar yang digunakan: ASTM * Hasil pengujian menunjukan bahwa kekuatan tarik dan modulus elastisitas dari komposit berpenguat serat ecek gondok belum dapat memenuhi ketentuan peraturan kekuatan tarik dan modulus elastisitas dari BKI yakni untuk arah serat 00 searah kekuatan tariknya sebesar 0,648 kg/mm2 dan modulus elastisitasnya sebesar 472,46 kg/mm2, untuk arah serat 450 bersilangan kekuatan tariknya sebesar 0,252 kg/mm2 dan modulus elastisitasnya 149,462 kg/mm2 |
| 4 | **Judul:**  Pembuatan dan Karakteristik Komposit Serat Palem Saray Dengan Matriks *Poliester*  **Penulis:**  Septiana Xaveria Manurung, Perdinan Sinuhaji, dan M.Syukur  **Tahun:** 2013 | Serat Palem *Saray* | * Standar yang digunakan: JIS * Hasil pengujian sifat mekanik komposit serat palem *saray* poliester meliputi kuat lentur 64,89 sampai 51,3 MPa, kekuatan impak 24,33 kJ/m2 sampai 32,43 kJ/m2 dan kekuatan tarik 3,9 MPa sampai 7,3 MPa |
| 5 | **Judul:**  Analisa Teknis Penggunaan Serat Daun Nanas Sebagai Alternatif Bahan Komposit Pembuatan Kulit Kapal Ditinjau dari Kekuatan Tarik, *Bending* dan *Impact*  **Penulis:**  Teguh Sulistyo Hadi, Sarjito Jokosisworo, dan Parlindungan  **Tahun:** 2016 | Serat Daun Nanas | * Standar yang digunakan: ASTM dan BKI * Hasil pengujian didapat nilai kekuatan tarik tertinggi dimiliki oleh komposit dengan arah sudut 450 rata-rata kekuatan tariknya 34,8 MPa dan rata-rata modulus elastisitasnya 6088,16 MPa dan nilai uji impak tertinggi pada sudut 450 dengan nilai 0,0375 joule/mm2 |
| 6 | **Judul:**  Analisis Campuran Serat Pelepah Tangkai Pisang Kepok Dengan Resin Katalis Terhadap Kekuatan Tarik  **Penulis:**  Rahbini, Heryanto Budiono Soemardi, dan Sarjiyana  **Tahun:** 2017 | Serat Pelepah Tangkai Pisang Kepok | * Standart yang digunakan: ASTM D-638 * Hasil pengujian material komposit tersebut dijepit atas bawah seterusnya alat uji menarik benda uji sehingga didapatkan nilai kekuatan tarik maksimal 10,2 x 105 kg/mm2 |